

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA CABLE DE COBRE DE MEDIA TENSIÓN

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 1 de 21

CONTROL DE CAMBIOS								
Fecha			Elaboró y Revisó	Aprobó	Descripción	Entrada en vigencia		
DD	MM	AA				DD	MM	AA
01	01	2017	UNIDAD CET N&L	JEFE UNIDAD CET N&L	ELABORACIÓN	01	01	2017
01	01	2018	UNIDAD CET N&L	JEFE UNIDAD CET N&L	AJUSTE DE FORMA	01	01	2018
10	04	2018	UNIDAD CET N&L	JEFE UNIDAD CET N&L	AJUSTE PLACA	10	04	2018
21	08	2018	UNIDAD CET N&L	JEFE UNIDAD CET N&L	CORRECCIONES	21	08	2018

Grupo 

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS			ET-TD-ME01-25	REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN			ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L	
				APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18	
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS				ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 2 de 21

CONTENIDO

1.	OBJETO	5
2.	ALCANCE	5
3.	NORMAS.....	6
4.	CARACTERÍSTICAS.....	7
4.1	Material	8
4.2	Cableado	9
4.3	Diámetro del conductor	9
4.4	Resistencia DC A 25°C.....	9
4.5	Pantalla semiconductor extruida del conductor	9
4.6	Aislamiento	10
4.6.1	Espesor de aislamiento	11
4.7	Pantalla semiconductor extruida sobre el aislamiento	12
4.7.1	Espesor de la pantalla sobre el aislamiento.....	12
4.8	Apantallamiento	12
4.8.1	Pantalla metálica de neutro concéntrico a un tercio	12
4.8.2	Pantalla metálica normal.....	13
4.9	Cubierta y cable terminado	14
4.10	Marcación sobre la chaqueta – Identificación del conductor.....	15
5.	ENSAYOS	15
5.1	ENSAYOS DE RECEPCIÓN.....	16
5.2	ENSAYOS DE RUTINA.....	16
6.	EMPAQUE	18
7.	CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO	19
8.	DOCUMENTOS TÉCNICOS SOLICITADOS	20
9.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS	20

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 3 de 21

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1 - Cables Monopolar Aislado 15 kV	5
Tabla 2 - Cables Monopolar Aislado 38 kV	5
Tabla 3 - Cables Monopolar Aislado 48 kV	6
Tabla 4 – Listado de normas aplicables	7
Tabla 5 - Diámetros nominales en milímetros	9
Tabla 6 - Resistencia nominal en corriente directa en miliohmios por metro a 25 °C.....	9
Tabla 7 - Espesor de pantalla semiconductora	10
Tabla 8 - Temperaturas máximas del conductor	11
Tabla 9 - Espesor de aislamiento y tensión de ensayo CA.....	11
Tabla 10 - Espesor de la pantalla de aislamiento	12
Tabla 11 – Calibre de los Alambres del neutro concéntrico	13
Tabla 12 – Conductor neutro concéntrico de cobre, de un tercio.....	13
Tabla 13 - Espesor de la chaqueta extruida para relleno	15
Tabla 14 - Espesor de la chaqueta sobrepuesta para relleno	15
Tabla No. 15 – Plan de muestreo para pruebas de recepción	19
Tabla 16 - Características Técnicas Garantizadas para Cables Monopoles Aislados de MT	20

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura No. 1 – Conformación cable de media tensión	8
--	---

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25	REV. 3
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m
			PÁGINA: 4 de 21

1. OBJETO

Especificar los cables de cobre aislado de media tensión para ser empleados en las redes de distribución de energía de las empresas del Grupo EPM.

2. ALCANCE

Establecer las características técnicas, pruebas y empaque correspondientes a los cables de cobre aislado de media tensión que se usan en las redes del sistema de distribución de energía de Grupo EPM, en los parques industriales y en las acometidas a centros comerciales.

Los conductores a ser especificados serán los siguientes:

Tabla 1 - Cables Monopolar Aislado 15 kV

CODIGO	DESCRIPCION
200322	CABLE COBRE 2AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200323	CABLE COBRE 1/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200324	CABLE COBRE 2/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200325	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200326	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200327	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
202256	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
214583	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
215261	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
215160	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200328	CABLE COBRE 2AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200329	CABLE COBRE 1/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200330	CABLE COBRE 2/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200331	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200332	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200333	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
202257	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
214584	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
215262	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 15KV 100% 90°C NEUTRO 1/3

Tabla 2 - Cables Monopolar Aislado 38 kV

CODIGO	DESCRIPCION
214442	CABLE COBRE 2/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200334	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200335	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200336	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200337	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
214585	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200338	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C APANTALLADO CON CINTA

CÓDIGO	DESCRIPCION
200339	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200340	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200341	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200342	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
214586	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3
200343	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 100% 90°C NEUTRO 1/3

CÓDIGO	DESCRIPCION
200344	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 5 de 21

CÓDIGO	DESCRIPCION
200345	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200346	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200347	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
214587	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200348	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA

CÓDIGO	DESCRIPCION
200349	CABLE COBRE 4/0AWG MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200350	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200351	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200352	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
214588	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200353	CABLE COBRE 1000KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 38KV 133% 90°C NEUTRO 1/3

Tabla 3 - Cables Monopolar Aislado 48 kv

CÓDIGO	DESCRIPCION
200354	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200355	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200356	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
214589	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C APANTALLADO CON CINTA
200358	CABLE COBRE 250KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200359	CABLE COBRE 350KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200360	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
214590	CABLE COBRE 750KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 133% 90°C NEUTRO 1/3
200357	CABLE COBRE 500KCMIL MONOPOLAR AISLADO XLPE/LLDPE 48KV 173% 90°C APANTALLADO CON CINTA

Nota 1: El cable con apantallamiento normal, sin neutro concéntrico, es aquel que usa cinta helicoidal de cobre para confinar el campo eléctrico, de acuerdo con la norma NTC 2186-2.

Nota 2: El cable con neutro concéntrico emplea hilos de cobre cuyas áreas sumadas configuran un tercio del calibre del conductor aislado y proporciona igual apantallamiento electrostático que el provisto por la cinta de cobre, de acuerdo con lo indicado en la norma NTC 2186-1, con la ventaja adicional de conformar el neutro del sistema al sumarse las áreas de los conductores de las tres fases del circuito. Se emplea específicamente en sistemas en “Y” con neutro continuo y multiterterizado.

3. NORMAS

Los materiales y equipos se deben suministrar de conformidad con las normas establecidas en la presente especificación.

De acuerdo con los diseños de los fabricantes pueden emplearse otras normas internacionalmente reconocidas equivalentes o superiores a las aquí señaladas, siempre y cuando se ajusten a lo solicitado en la presente especificación técnica, siendo potestativo de las empresas del Grupo EPM aceptar o rechazar la norma que el oferente pone a su consideración.

Las normas citadas o cualquier otra que llegase a ser aceptada por el Grupo EPM son referidas a su última versión.

En caso de discrepancia entre las normas y esta especificación, prevalecerá lo aquí

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 6 de 21

establecido.

Para efectos de esta especificación aplican las siguientes normas:

Tabla 4 – Listado de normas aplicables

NORMA	DESCRIPCIÓN
NTC 2186-1 (ANSI/ICEA S-94-649)	Cables con neutro concéntrico con tensión nominal de 5000 V hasta 46000 V.
NTC 2186-2 (ANSI/ICEA S-93-639)	Cables de potencia apantallados desde 5 kV hasta 46 kV para uso en transmisión y distribución de energía eléctrica.
NTC 307 (ASTM B8)	Conductores de cobre duro, semiduro o blando, cableado concéntrico.
NTC 359 (ASTM B3)	Alambre de cobre blando o recocido.
NTC 1818 (ASTM B49)	Alambrón de cobre laminado en caliente para usos eléctricos.
NTC 2187 (ASTM B496)	Conductores de cobre redondos cableado concéntrico compactados.
NTC 3787	Carretes de Madera para Cables
ASTM B 784	Standard Specification for Modified Concentric-Lay-Stranded Copper Conductors for Use in Insulated Electrical Cables
ASTM B 785	Standard Specification for Compact Round Modified Concentric-Lay-Stranded Copper Conductors For Use in Insulated Electrical Cables (Withdrawn 1998)
ASTM B 787	Standard Specification for 19 Wire Combination Unilay-Stranded Copper Conductors for Subsequent Insulation.
ANSI/ICEA T-32-645	Compatibility of Sealed Conductor Filler Compounds.
ANSI/ICEA T-31-610	Guide for Conducting a Longitudinal Water Penetration Resistance Test on Blocked Conductors.
ANSI/ICEA P-45-482	Short Circuit Performance of Metallic Shields and Sheaths on Insulated Cables.
ANSI/ICEA P-45-482	Short Circuit Performance of Metallic Shields and Sheaths on Insulated Cables.
ASTM D4496	Standard Test Method for D-C Resistance or Conductance of Moderately Conductive Materials.
ASTM D3004	Standard Specification for Crosslinked and Thermoplastic Extruded Semi-Conducting, Conductor and Insulation Shielding Materials.
ASTM D6095	Standard Test Method for Longitudinal Measurement of Volume Resistivity for Extruded Crosslinked and Thermoplastic Semiconducting Conductor and Insulation Shielding Materials.
AEIC CS8	Specification for Extruded Dielectric Shielded Power Cables Rated 5 Through 46 kV.
ANSI/ICEA S-97-682	Utility Shielded Power Cable Rated 5-46 kV.
IEEE Std 1142	IEEE Guide for the Selection, Testing, Application, and Installation of Cables having Radial-Moisture Barriers and/or Longitudinal Water Blocking - Redline.

4. CARACTERÍSTICAS

La siguiente figura muestra la conformación física de los conductores monopolares aislados para MT:

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 7 de 21

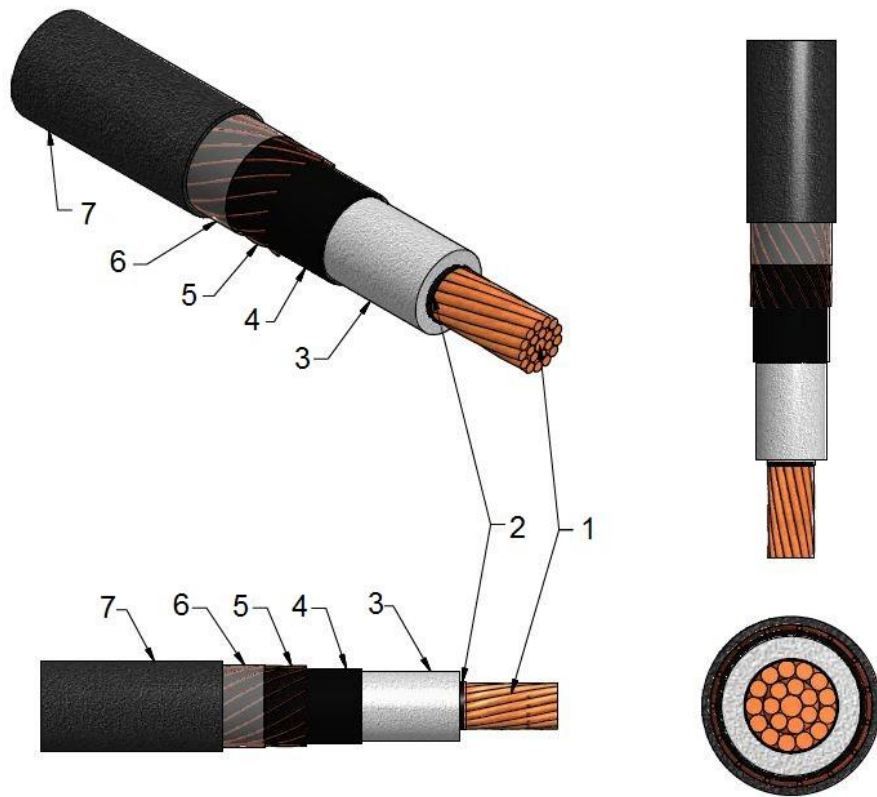


Figura No. 1 – Conformación cable de media tensión

Dónde:

1. CONDUCTOR DE COBRE.
2. PRIMERA SEMICONDUCTORA.
3. AISLAMIENTO EN POLIETILENO RETICULADO XLPE.
4. SEGUNDA SEMICONDUCTORA.
5. NEUTRO CONCÉNTRICO EN HILOS DE COBRE.
6. CINTA DE AMARRE.
7. CHAQUETA.

4.1 Material

La materia prima utilizada en el alambroón de cobre debe tener una pureza del 99.9% y debe cumplir con los requisitos de la norma NTC 1818 (ASTM B49).

Los alambres deben ser de cobre suave compactado, con una conductividad mínima del 100% IACS, según la norma NTC 359 (ASTM B3).

El conductor de cobre redondo compacto debe estar de acuerdo con los requerimientos de las normas: NTC 2187, ASTM B496, NTC 307 y ASTM B8.

El conductor deberá tener bloqueador contra la migración longitudinal de agua y debe tener

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 8 de 21

compatibilidad con la semiconductor del conductor, de acuerdo con lo indicado en la norma ANSI/ICEA T-32-645. La resistencia de penetración del agua según norma ANSI/ICEA T-31-610.

4.2 Cableado

El conductor será Cableado Clase B compactado.

4.3 Diámetro del conductor

El diámetro se medirá con base en los valores nominales de la norma NTC 2186-1:

Tabla 5 - Diámetros nominales en milímetros

CALIBRE		DIÁMETROS NOMINALES [mm]
AWG -KCMIL	mm ²	COMPACTADO
2	33.60	6.81
1/0	53.50	8.53
2/0	67.40	9.55
4/0	107.00	12.10
250	127.00	13.20
350	177.00	15.60
500	253.00	18.70
750	380.00	23.1
1000	507.00	26.90

4.4 Resistencia DC A 25°C

De acuerdo con la norma NTC 2186-1 se tendrán los siguientes valores de resistencia DC a 25°C:

Tabla 6 - Resistencia nominal en corriente directa en miliohmios por metro a 25 °C

Calibre [AWG oKCMIL]	mm ²	Resistencia [mΩ/m]
2	33.6	0.5310
1/0	53.5	0.3350
2/0	67.4	0.2660
4/0	107	0.1670
250	127	0.1410
350	177	0.1010
500	253	0,0708
750	380	0,0472
1000	507	0,0354

4.5 Pantalla semiconductor extruida del conductor

Una pantalla semiconductor extruida debe ser aplicada sobre el conductor. Las pantallas semiconductoras deberán ser de material semiconductor negro termoestable (reticulado), extra limpio y compatible con el material de aislamiento. Una cinta semiconductor entre el conductor y la pantalla se podrá usar si el proceso de producción del diseño del cable lo amerita y deberá

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 9 de 21

cumplir con la norma ASTM D4496.

La resistividad volumétrica de la pantalla semiconductora no debe exceder 1000 ohm-metro tanto a temperatura de operación normal como de sobrecarga.

Esta pantalla semiconductora debe ser apta para trabajar a las temperaturas de operación del aislamiento de polietileno reticulado. El espesor de la semiconductora del conductor debe estar de acuerdo con lo indicado en la Tabla 7 de la presente especificación. Las superficies de unión (de contacto) entre la pantalla y el aislamiento serán perfectamente lisas, libres de vacío, discontinuidad, contaminantes y protrusiones. No debe ser sensitiva a la humedad.

El espesor de la pantalla extruida será acorde con la norma NTC 2186-1:

Tabla 7 - Espesor de pantalla semiconductora

AWG –KCMIL	mm	Mils
8 a 4/0	0.30	12
212 a 550	0.41	16
551 a 1000	0.51	20

El material reticulado destinado para extruir como una pantalla del conductor debe cumplir los requisitos establecidos en la norma NTC 2186-1 y NTC 2186-2.

La semiconductora del conductor debe ser fácilmente removible del conductor y firmemente unida al aislamiento.

La semiconductora extruida reticulada deberá cumplir con las normas ASTM D3004 y ASTM D6095.

4.6 Aislamiento

El conductor debe aislarse con polietileno reticulado XLPE para 90°C de acuerdo con lo establecido con la norma NTC 2186-1, además deberá tener la propiedad de resistencia a la arborescencia (TR).

Debe ser apto para soportar temperaturas en el conductor de cobre de 90°C bajo condiciones normales de operación, 130°C en condiciones de emergencia y de 250°C en condiciones de cortocircuito y debe cumplir con los requisitos establecidos en las normas AEIC CS8, ANSI/ICEA S-97-682, ANSI/ICEA S-94-649 y ANSI/ICEA S-93-639.

El aislamiento de polietileno debe ser adecuado para uso en medios húmedos y secos, debe ser resistente a los esfuerzos mecánicos durante la instalación y operación del cable. Cuando el aislamiento es relleno deberá tener un 10% o más de relleno mineral por peso.

El aislamiento del cable deberá cumplir con los requisitos eléctricos establecidos en la norma NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639, según sea el caso, para cable libre de descargas parciales.

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 10 de 21

Debe cumplir con todos los requerimientos de excentricidad, reticulación (Hot Creep) resistividad volumétrica y la termo-contracción del aislamiento según lo especificado en las normas NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639, según sea el caso.

Los espesores de los aislamientos son los especificados en las normas NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639 y el mínimo no será inferior, en ningún punto, al noventa por ciento (90%) del espesor mínimo promedio especificado en la Tabla 11. El aislamiento debe estar libre de ámbares, huecos, gel, aglomerantes y contaminantes de acuerdo con lo indicado en la norma ANSI/ICEA S-97-682.

La temperatura del conductor no debe superar lo establecido en la Tabla 9 que está de acuerdo con las normas NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639, según sea el caso:

Tabla 8 - Temperaturas máximas del conductor

Material de aislamiento	Operación normal	Sobrecarga de emergencia	Cortocircuito
XLPE/TR, EPR Clases I, II y IV	90 °C	130 °C	250 °C
EPR Clase III	105 °C	140 °C	250 °C

Es posible que, durante la operación normal, para el EPR Clase III se requieran menores temperaturas debido a la clase de material que se usa en las uniones y las terminaciones del cable y conectadores separables, o por las condiciones ambientales del cable.

4.6.1 Espesor de aislamiento

Según la tabla 4-7 de la norma NTC 2186-1 se tendrá el siguiente espesor de aislamiento, con base en la tensión nominal entre fases:

Tabla 9 - Espesor de aislamiento y tensión de ensayo CA

Tensión entre fases	Calibre conductor en mm ²	Nivel de aislamiento (mm)				Tensión de ensayo CA	
		100%		133%		100%	133%
		Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo		
2001-5000	8.37 - 506.7	2.16	3.05	2.79	3.68	18	23
	506.8 - 1 520	3.43	4.32	3.43	4.32	28	28
5001-8000	13.3 - 506.7	2.79	3.68	3.43	4.32	23	28
	506.8 - 1 520	4.19	5.21	4.19	5.21	35	35
8001-15000	33.6 - 506.7	4.19	5.21	5.33	6.35	35	44
	506.8 - 1 520	5.33	6.35	5.33	6.35	44	44
15001-25000	42.4 - 1 520	6.22	7.37	7.75	8.89	52	64
25001-28000	42.4 - 1 520	6.73	7.87	8.38	9.53	56	69
28001-35000	53.5 - 1 520	8.38	9.53	10.20	11.40	69	84
35001-46000	107.2 - 1 520	10.80	12.30	14.00	15.50	89	116

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 11 de 21

4.7 Pantalla semiconductor extruida sobre el aislamiento

La pantalla semiconductor sobre el aislamiento debe ser de material termoestable (reticulado) de semiconductor negro, extra limpio y compatible con el material de aislamiento. La pantalla semiconductor sobre el aislamiento debe ser para cable libre de descargas parciales.

Esta pantalla semiconductor debe ser apta para trabajar a las temperaturas de operación, sobrecarga y de cortocircuito del aislamiento de polietileno reticulado. El espesor de la semiconductor del aislamiento debe estar de acuerdo con la pantalla, la cual se construye con alambres concéntricos.

Debe estar de acuerdo con los requisitos establecidos en la norma NTC 2186-1.

4.7.1 Espesor de la pantalla sobre el aislamiento

De acuerdo con la norma NTC 2186-1:

Tabla 10 - Espesor de la pantalla de aislamiento

Diámetro mínimo calculado sobre aislamiento [mm]	MÍNIMO EN UN PUNTO		MÁXIMO EN UN PUNTO		Indentado máximo del neutro concéntrico	
	mm	mils	mm	mils	mm	mils
0 - 25,4	0.76	30	1.52	60	0.38	15
25,43 - 38,1	1.02	40	1.91	75	0.38	15
38,13 - 50,8	1.40	55	2.29	90	0.51	20
50,83 y mayor	1.40	55	2.67	105	0.51	20

La pantalla de aislamiento extruida con material termoestable libre de descarga cumplirá con los requisitos de la norma NTC 2186-1.

4.8 Apantallamiento

La materia prima empleada en la fabricación de la pantalla metálica debe tener las mismas características del conductor central y cumplir con los requisitos de las normas ASTM B5 y ASTM B3. Entre el conductor concéntrico (o pantalla metálica) y la cubierta exterior se aplicará, si es necesario, un separador construido por una cinta protectora y de amarre del tipo Mylar o equivalente, de un material no higroscópico que sea compatible con los componentes del cable.

4.8.1 Pantalla metálica de neutro concéntrico a un tercio

Para este tipo de conductor se utilizará cable con pantallas metálicas de hilos de cobre como neutro concéntrico, acorde con lo establecido en la norma NTC 2186-1.

La pantalla metálica debe ser eléctricamente continua y no debe ser dañada durante las condiciones normales de instalación. La pantalla metálica conformada por un grupo de alambres redondos de cobre recocido debe ser aplicada helicoidalmente en estrecho contacto con la pantalla semiconductor del aislamiento.

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS			ET-TD-ME01-25	REV. 3
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN			ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
				APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS				ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m
					PÁGINA: 12 de 21

Para cables con una tercera parte del neutro concéntrico, el número de alambres estará de acuerdo con lo establecido en las características técnicas garantizadas.

El paso de los alambres aplicados helicoidalmente no será menor a seis (6) ni mayor a diez (10) veces el diámetro medido sobre los alambres concéntricos.

Se podrá aceptar cable de neutro concéntrico con pantalla de alambres corrugados aplicados en forma serpenteada embebidos sobre una semiconductora adicional de la semiconductora del aislamiento. El número de alambres deberá tener la misma capacidad de cortocircuito del sistema de alambres aplicados helicoidalmente según la norma ANSI/ICEA P-45-482.

El calibre mínimo de un cable con chaqueta será 16AWG.

El diámetro nominal de los alambres del neutro concéntrico será el especificado en la norma NTC 2186-1:

Tabla 11 – Calibre de los Alambres del neutro concéntrico

Calibre AWG	mm	mils
16	1.29	50.80
14	1.63	64.10
12	2.05	80.80
10	2.59	101.90
9	2.91	114.40
8	3.26	128.50

El diámetro de los alambres individuales que comprenden un neutro concéntrico, así como el neutro concéntrico con área de un tercio del conductor, estará de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 2186-1:

Tabla 12 – Conductor neutro concéntrico de cobre, de un tercio

CalibreAWG-kcmil	16AWG	14AWG	12AWG	10AWG	8AWG
2	9	6	...	...	...
1/0	14	9	6*	...	...
2/0	18	11	7*	...	...
4/0	28*	18	11*	7*	...
250	...	21	13*	9*	...
350	...	29*	18	12*	8*
500	...	...	26*	17	10*
750	...	...	...	25*	16*
1000	...	...	...	32*	21

Las configuraciones marcadas con asterisco (*) corresponden a construcciones alternativas, prefiriéndose las no marcadas.

4.8.2 Pantalla metálica normal

Acorde con la norma NTC 2186-2, el cable apantallado normal para media tensión tendrá el

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 13 de 21

sistema de pantalla de aislamiento que debe estar compuesto de una cubierta no metálica colocada directamente sobre el aislamiento y un componente metálico no magnético, directamente sobre la cubierta no metálica, o embebido en ella.

Una pantalla metálica no magnética que consta de una cinta se debe aplicar o embeber en la cubierta no metálica semiconductor.

La cinta metálica debe ser de cobre, de al menos 0,0635 mm (0,0025 pulgadas) de espesor, o de otro metal no magnético que tenga conductancia equivalente, acorde con lo establecido en la norma ICEA T-27-581.

La pantalla metálica debe ser continua eléctricamente a través de cada longitud de cable y debe estar en contacto con la pantalla del aislamiento. La pantalla del aislamiento se debe aplicar de manera que la continuidad eléctrica o la continuidad no se vean distorsionadas o interrumpidas durante el doblado en instalación normal.

El sistema de pantalla de aislamiento debe ser resistente o estar protegido contra la acción química de otros componentes del cable.

Se debe aplicar helicoidalmente una cinta de cobre recubierta con estaño, o no recubierta, en contacto íntimo con la capa semiconductor subyacente. La cinta debe estar libre de rebabas. Las uniones de la cinta deben ser eléctricamente continuas mediante soldeo, soldadura blanda o soldadura fuerte. No se deben permitir cintas unidas a tope.

Las cintas deben ir traslapadas al menos el 10 % del ancho de la cinta o pueden estar espaciados máximos un 20 % y mínimo 5 % del ancho de la cinta. La dirección de colocación puede ser hacia la derecha o hacia la izquierda.

4.9 Cubierta y cable terminado

La chaqueta deberá ser de polietileno lineal de baja densidad LLDPE. La cubierta debe ser adecuada para usos en medios húmedos y secos, debe ser resistente a los esfuerzos mecánicos durante la instalación y operación del cable.

La cubierta de polietileno, debe ser de color negro, con negro de humo al 2% y resistente a los rayos del sol. Debe cumplir con los requisitos establecidos en las normas NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639, según sea el caso.

Entre la chaqueta y la pantalla metálica se colocarán unos cordones o tiras, no tejidas contra la migración longitudinal del agua. Los cordones o tiras, deberán tener en cuenta los requisitos de la norma IEEE Std 1142. Los ensayos al cable con tiras, se harán de acuerdo con las normas ANSI/ICEA T-31-610. Las tiras, deben ser compatible desde el punto de vista térmico, mecánico, eléctrico y químico con los demás componentes del cable.

La chaqueta extruida y sobrepuesta tendrán los siguientes espesores:

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 14 de 21

Tabla 13 - Espesor de la chaqueta extruida para relleno

Diámetro calculado sobre el neutro concéntrico (mm)	MÍNIMO EN UN PUNTO		MÁXIMO EN UN PUNTO	
	mm	mils	mm	mils
0 - 38,1	1.14	45	2.03	80
38,13 y mayor	1.78	70	3.05	120

Tabla 14 - Espesor de la chaqueta sobrepuesta para relleno

Diámetro calculado sobre el neutro concéntrico (mm)	MÍNIMO EN UN PUNTO		MÁXIMO EN UN PUNTO	
	mm	mils	mm	mils
0 – 17.78	1.40	55	2.29	90
17.81-38.10	1.78	70	2.67	105
38.13 – 63.5	2.54	100	3.81	150
63.53 y mayor	3.18	125	4.57	180

4.10 Marcación sobre la chaqueta – Identificación del conductor

La chaqueta del conductor debe marcarse con una separación mínima de un (1) metro entre inicios de leyendas, en bajo relieve y además deberá llevar sobre el bajo relieve color blanco o amarillo. Y si es posible, en alto relieve.

La información deberá tener buena calidad en la definición de letras, legible en forma permanente.

La chaqueta del cable monopolar aislado deben tener un rotulo que contenga mínimo la siguiente información:

- Razón social o marca registrada del productor
- Calibre del conductor en KCMIL, AWG o mm².
- Material del conductor.
- Tensión nominal.
- Tipo de aislamiento y chaqueta.
- Temperatura máxima de operación.
- La leyenda “Grupo EPM”.
- Número del proceso de contratación.
- Marcación secuencial metro a metro.

5. ENSAYOS

Las pruebas de recepción especificadas en el presente documento, serán efectuadas en laboratorios propios del fabricante o de terceros y todos los instrumentos, equipos o sistemas de medición deben ser calibrados de tal manera que se garantice la trazabilidad a patrones nacionales o internacionales e incluyan información sobre las medidas realizadas y las incertidumbres asociadas.

Se debe asegurar la trazabilidad de los instrumentos en el sistema de confirmación metrológica respaldándose en los certificados o informes de calibración para el equipo, que incluye y validen la fuente, fecha, incertidumbre y las condiciones bajo las cuales se obtuvieron los resultados.

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 15 de 21

La conformidad de producto se verificará mediante el certificado de producto con norma y RETIE si aplica y con pruebas de rutina e inspección en laboratorios con equipos calibrados que garanticen el cumplimiento de los parámetros aquí establecidos.

En caso de ser requerido y de común acuerdo entre las partes, por razones de orden económico, por la naturaleza de los ensayos o por las exigencias del proceso, podrán realizarse cambios sobre el plan de muestreo establecido en el numeral 7 de la presente especificación, “CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO” (tipo de muestreo, nivel aceptable de calidad, nivel de inspección y tipo de inspección), de acuerdo con lo establecido en la norma NTC-ISO 2859-1 o normas particulares del producto.

El fabricante o en su defecto el comercializador debe indicar en su oferta en cuál laboratorio se harán las pruebas de recepción.

Estas pruebas están destinadas a eliminar los elementos que presenten defectos de fabricación.

El costo de los ensayos será a cargo del fabricante.

5.1 Ensayos de recepción

El fabricante debe proporcionar al interventor, administrador o gestor de contrato todas las facilidades razonables para asegurarse que el material se presenta de acuerdo con esta especificación.

Todos los ensayos de recepción y la inspección se harán antes de la entrega, en el lugar de fabricación o en laboratorio de acuerdo a como se indica en el numeral 5 de esta especificación.

El interventor seleccionará los **ensayos de rutina** que considere necesarios para validar el cumplimiento de las especificaciones técnicas.

5.2 ENSAYOS DE RUTINA

Los ensayos de rutina se realizarán conforme lo indicado en las normas NTC 2186-1, ANSI/ICEA S-94-649, NTC 2186-2, ANSI/ICEA S-93-639 y NTC 307, resaltando a continuación las siguientes pruebas:

- Medida del diámetro del cable: Deberá medirse con calibre de cuchillas en dos diámetros perpendiculares, por lo menos en tres puntos distintos de cada unidad seleccionada para este fin. Se tomará en cuenta los valores inferiores en cada punto y se hará el promedio para la verificación. La tolerancia será de $\pm 1\%$.
- Medida del alargamiento de los alambres que forman el conductor: Se realizará de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 307.

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25	REV. 3
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m PÁGINA: 16 de 21

- Medida de la resistividad volumétrica de los alambres que forman el conductor. Se aplicará la Norma ASTM B 193 en vigencia, con una probeta de 300 mm de longitud que no deberá presentar nudos, empalmes, grietas ni suciedad. Las medidas de la resistencia se harán con una precisión de $\pm 0.15 \%$. La resistividad no resultará mayor a $0.017241 \text{ ohm mm}^2/\text{m}$ (a 20°C).
- Ensayo de tensión aplicada.
- Medida del espesor de la pantalla semiconductora, aislamiento y chaqueta.
- Medida del espesor de la pantalla en cinta metálica, los hilos de aterrizamiento y blindaje.
- Prueba de absorción de humedad contra la migración longitudinal de agua.
- Prueba al cable terminado: tensión en AC, descarga parcial y chispeo de la chaqueta.
- Medición de marcación secuencial sobre la chaqueta:

Se efectuará la medida de calibración de la máquina de repaso con el empleo de guaya de calibración. El fabricante deberá calibrar su máquina preferiblemente con un error aproximado del $\pm 0.2\%$ como se relaciona en la siguiente tabla:

Medida máquina	Real mediante guaya de calibración
49.9	50

Este valor será la referencia para obtención de los valores finales corregidos.

Se hará revisión de la marcación secuencial en las bobinas seleccionadas de la muestra inicial, haciéndose medición para paradas de máquina a 50, 100, 250 m y para el final de cada bobina de 500 m y se reportarán en la tabla siguiente, en la cual se ha corregido la lectura de máquina con el error anteriormente calculado (como ejemplo):

CABLE _____ AWG - BOBINA NO. _____						
Lectura Máquina	Lectura Corregida en Máquina	Secuencial	Adicional	Tramo	Diferencia	Error
0	0					
50	50.10					
100	100.20					
250	250.50					
FINAL	FINAL CORREGIDO					

No se admitirán bobinas con error en su marcación superior a $\pm 0.3\%$.

Los valores de estas características deberán cumplir con lo declarado por el fabricante en el cuadro de características técnicas garantizadas.

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 17 de 21

6. EMPAQUE

El cable monopolar aislado se debe entregar en carretes de 500 m.

El cable se despachará en carretes de madera de sajo, pino o eucalipto, adecuadamente protegido con duelas que deben ser de madera del mismo material, de mínimo 15 mm de espesor, de tal manera que durante el transporte y almacenamiento no sufra daños el material por humedad, contacto o golpes y no se deterioren por almacenamiento a la intemperie. El carrete debe tener la resistencia adecuada y estar exento de defectos que puedan dañar el cable.

Los carretes deberán cumplir con lo estipulado en la norma NTC-3787 y NEMA WC-26.

Los planos de dimensiones y detalles de los carretes deben ser presentados con la oferta y posteriormente, para la aprobación por parte de la Empresa, al inicio del contrato.

La madera deberá ser nueva, de calidad reconocida y debe ser sometida a un tratamiento de preservación para evitar el ataque de hongos, parásitos y demás agentes naturales y climáticos; además, debe provenir de plantaciones forestales o bosques cultivados para fines comerciales o industriales.

Los carretes deben tener una estructura fuerte y resistente para que puedan soportar sin deteriorarse el manejo durante el transporte, cargue y descargue y todas las demás operaciones de tendido y montaje de los conductores.

El orificio para el manejo de los carretes debe ser circular, centrado en su eje, con un diámetro mínimo de 75 mm, provisto de flanche metálico en cada cara del carrete cuando su peso bruto sea igual o mayor a 400 kg.

El cable debe embobinarse por capas uniformes y la última capa debe protegerse con un recubrimiento de material impermeable.

Los dos extremos del cable deben asegurarse firmemente a los carretes, y deben sellarse completamente por medio de una caperuza o material aislante, con el fin de prevenir la penetración de humedad en los cables. La punta interior del cable no debe aflorar en las caras del carrete, por lo que debe suministrarse con hélica.

Los carretes tendrán una protección exterior construida con listones de madera (duelas), fijadas sobre el borde de las alas del carrete y asegurada con cinta o fleje de acero o plástica (zunchados).

Los carretes deben ser numerados consecutivamente y este número debe marcarse en forma indeleble en su placa de identificación. No se admite marcación diferente.

Los carretes deben tener una placa de identificación en cada uno de los costados, con la

ENERGÍA		MATERIALES ELÉCTRICOS		ET-TD-ME01-25		REV. 3	
		CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN		ELABORÓ: UNIDAD CET N&L		REVISÓ: UNIDAD CET N&L	
				APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L		FECHA: 21/08/18	
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS					ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 18 de 21

siguiente información:

- Nombre de la Empresa así: FILIAL-GRUPO EPM
- Nombre del fabricante y dirección
- Número del contrato
- Número del carrete
- Clase y calibre del conductor
- Peso bruto en kg.
- Longitud en metros (m)
- Tramo empacado METRO XXXXX A METRO XXXXX
- Suborden de compra OW
- Fecha de fabricación

Se acepta placa metálica con marcación en bajo relieve o con marcación en láser o placa fabricada en material plástico con alta resistencia a la rotura y marcación indeleble (sujeta a revisión y aceptación del interventor).

Adicionalmente se sujetará a las duelas un adhesivo o membrete plastificado sujeto con grapas, con la misma información.

En los costados de los carretes se debe indicar mediante una flecha el sentido correcto de rodamiento de los mismos (para desenrolle del cable).

Cada carrete podrá contener una variación de $\pm 5\%$, sin que la entrega sobrepase la cantidad total solicitada por ítem.

En las remisiones de entrega de material deberán identificarse los carretes con su número.

7. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

Los criterios de aceptación y el tipo de muestreo para todos los diferentes ensayos serán de acuerdo con lo indicado en la norma NTC-ISO 2859-1, y será potestad del interventor o administrador técnico aplicar el plan de muestreo señalado en este numeral.

Se procederá a la extracción de la muestra aleatoriamente, de tal manera que se asegure la representatividad del lote de acuerdo a lo indicado en la siguiente tabla:

**Tabla No. 15 – Plan de muestreo para pruebas de recepción
(Nivel de Inspección I, NCA= 4%)**

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN
2 a 15	2	0
16 a 25	3	0
26 a 90	5	0
91 a 150	8	1

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25		REV. 3	
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m	PÁGINA: 19 de 21

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN
151 a 280	13	1
281 a 500	20	2
501 a 1200	32	3
1201 a 3200	50	5
3201 a 10000	80	7
10001 y mas	125	10

Se considera que un (1) lote cumple con los requisitos dimensionales, mecánicos y eléctricos, cuando al probar todos los elementos de la muestra se encuentra el número de elementos defectuosos permitidos o menos.

En el lote rechazado el fabricante deberá ensayar cada uno de los elementos que lo componen, remitir los resultados de las pruebas a la empresa y solicitar nuevamente la inspección de los mismos.

Los elementos rechazados de los lotes aprobados y las unidades componentes de los lotes definitivamente rechazados no podrán formar parte del suministro en cumplimiento del pedido de la empresa.

8. DOCUMENTOS TÉCNICOS SOLICITADOS

Se debe entregar la siguiente documentación con la oferta:

- Certificado de conformidad de producto con norma técnica
- Certificado de conformidad de producto con RETIE
- Catálogos o ficha técnica
- Garantía de inmunización de los carretes de madera

Ante cualquier diferencia entre lo especificado y lo presentado en el catálogo, primará lo especificado en este documento y aceptado en la tabla de características técnicas garantizadas.

9. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS

Las tablas contienen la información técnica que debe cumplir el elemento basado en normas técnicas vigentes que le aplican y especificaciones particulares del Grupo EPM.

Tabla 16 - Características Técnicas Garantizadas para Cables Monopolares Aislados de MT

No.	EXIGIDO POR EL GRUPO EPM	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	FOLIO
1	Fabricante	Indicar	
2	Marca	Indicar	
3	Referencia	Indicar	
4	Normas de fabricación y pruebas del cable NTC 2186-1 o ANSI/ICEA S-94-649 o NTC 2186-2 o ANSI/ICEA S-93-639 o ANSI/ICEA S-97-682	SI () – NO ()	

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25	REV. 3
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m
			PÁGINA: 20 de 21

No.	EXIGIDO POR EL GRUPO EPM	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	FOLIO
5	Características del conductor		
5.1	El cobre es de temple suave o blando con una conductividad mínima del 100% IACS	SI () – NO ()	
5.2	La pureza del cobre es mínima 99.9%	SI () – NO ()	
5.3	Conductor con relleno bloqueador agua/humedad	SI () – NO ()	
5.4	Clase de cableado redondo compactado	SI () – NO ()	
5.5	El temple es suave	SI () – NO ()	
5.6	Clase del conductor: B	SI () – NO ()	
5.7	El diámetro de conductor cumple con lo indicado en el numeral 4.3 del presente documento.	SI () – NO ()	
5.8	La resistencia en DC cumple con lo señalado en el numeral 4.4 de la presente especificación.	SI () – NO ()	
6	Características de la pantalla semiconductora extruida sobre el conductor		
6.1	El material es termoestable reticulado	SI () – NO ()	
6.2	Es de color negro	SI () – NO ()	
6.3	Cumple con las características indicadas en el numeral 0 de la presente especificación.	SI () – NO ()	
7	Características del aislamiento		
7.1	El aislamiento de los conductores de fase es XLPE TR 90 °C	SI () – NO ()	
7.2	El nivel de aislamiento es del 100%	SI () – NO () – NA ()	
7.3	El nivel de aislamiento es del 133%	SI () – NO () – NA ()	
7.4	El nivel de aislamiento es del 173%	SI () – NO () – NA ()	
7.5	Cumple con lo indicado en el numeral 4.6 del presente documento.	SI () – NO ()	
8	Características de la pantalla semiconductora extruida sobre el aislamiento		
8.1	El material es termoestable reticulado	SI () – NO ()	
8.2	Es de color negro	SI () – NO ()	
8.3	Cumple con las características indicadas en el numeral 4.7 de la presente especificación.	SI () – NO ()	
9	Características de la Pantalla metálica/Neutro concéntrico		
9.1	La pantalla está constituida por hilos equivalentes a un tercio al conductor de fase y cumple con lo indicado en el numeral 4.8.1 del presente documento.	SI () – NO () – NA ()	
9.2	La pantalla es una cinta metálica y cumple con lo señalado en el numeral 4.8.2 de la presente especificación.	SI () – NO () – NA ()	
10	Características de la chaqueta		
10.1	El material de la chaqueta es LLDPE	SI () – NO ()	
10.2	La chaqueta es de color negro	SI () – NO ()	
10.3	Cumple con las características indicadas en el numeral 4.9 de la presente especificación.	SI () – NO ()	
10.4	La marcación de la chaqueta cumple con lo señalado en el numeral 4.10 del presente documento.	SI () – NO ()	
11	Ensayos de rutina basados en las normas NTC 2186-1, ANSI/ICEA S-94-649, NTC 2186-2, ANSI/ICEA S-93-639 y NTC 307 y conforme lo indicado en el numeral 5 de la presente especificación.	SI () – NO ()	
12	Garantiza el empaque solicitado en el numeral 6 del presente documento.	SI () – NO ()	
13	Presenta los documentos técnicos indicados en el numeral 8 de la presente especificación.	SI () – NO ()	

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME01-25	REV. 3
	CABLES DE COBRE MEDIA TENSIÓN	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&L	FECHA: 21/08/18
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: m
			PÁGINA: 21 de 21