

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO



CONTROL DE CAMBIOS								
Fecha			Elaboró y Revisó	Aprobó	Descripción	Entrada en vigencia		
DD	MM	AA				DD	MM	AA
07	02	2017	UNIDAD CET N&E	JEFE UNIDAD CET N&E	ELABORACIÓN	07	02	2017

ENERGÍA	SELLOS DE SEGURIDAD	ET-TD-ME29-04	REV. 0
	SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&E	REVISÓ: UNIDAD CET N&E
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&E	FECHA: 2017/02/07
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 1 de 5

CONTENIDO

1.	OBJETIVO.....	3
2.	ALCANCE	3
3.	NORMAS.....	3
4.	REQUISITOS TÉCNICOS.....	3
ANEXO I. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO		5



ENERGÍA	SELLOS DE SEGURIDAD	ET-TD-ME29-04	REV. 0
	SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&E	REVISÓ: UNIDAD CET N&E
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&E	FECHA: 2017/02/07
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
		PÁGINA: 2 de 5	

1. OBJETIVO

Especificar el sello de seguridad plástico tipo precinto utilizado en el sistema de distribución de energía de las empresas que conforman el Grupo EPM.

2. ALCANCE

Establecer las características técnicas, empaque y demás exigencias correspondientes a los sellos de seguridad plástico tipo precinto serán utilizados en las redes de energía de las empresas del Grupo EPM.

3. NORMAS

Los materiales y equipos se deben suministrar de conformidad con las normas establecidas en la presente especificación.

De acuerdo con los diseños de los fabricantes pueden emplearse otras normas internacionalmente reconocidas equivalentes o superiores a las aquí señaladas, siempre y cuando se ajusten a lo solicitado en la presente especificación técnica, siendo potestativo de las empresas del Grupo EPM aceptar o rechazar la norma que el oferente pone a su consideración.

Las normas citadas o cualquier otra que llegase a ser aceptada por el Grupo EPM son referidas a su última versión.

En caso de discrepancia entre las normas y esta especificación, prevalecerá lo aquí establecido.



Para efectos de esta especificación aplican las siguientes normas:

NORMA	DESCRIPCIÓN
NTC – ISO 2859-1	Muestreo para inspección

4. REQUISITOS TÉCNICOS

4.1. Listado de elementos especificados



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO ELEMENTO
SELLO DE SEGURIDAD PLASTICO TIPO PRECINTO - NEGOCIO ENERGIA	219425

ENERGÍA	SELLOS DE SEGURIDAD	ET-TD-ME29-04	REV. 0	
	SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&E	REVISÓ: UNIDAD CET N&E	
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&E	FECHA: 2017/02/07	
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN	PÁGINA: 3 de 5

4.2. Características técnicas exigidas

No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA	VALOR GARANTIZADO
1	Fabricante	Indicar
2	Referencia (Tipo)	Indicar
3	Es un dispositivo mecánico fabricado totalmente en plástico (Polipropileno) y es de color AZUL	SI () – NO ()
4	La longitud de la correa plástica es mínima de 15 cm	SI () – NO ()
6	La correa es una pieza dentada	SI () – NO ()
7	El sello debe estar marcado con un código de 10 dígitos, su respectivo código de barras (código programación 128), código 2D o QR y el logo o nombre del Grupo EPM.	SI () – NO ()
8	Tiene alta flexibilidad	SI () – NO ()
9	Tiene alta resistencia a impactos	SI () – NO ()
10	Es resistente a la tracción	SI () – NO ()
11	Empaque	SI () – NO ()
11.2	Los sellos precinto deben entregarse en empaques debidamente protegidos para evitar daños en sus características. Indicar forma de empaque.	SI () – NO ()
12	Documentos técnicos	SI () – NO ()
12.1	Catalogo o fichas técnicas	SI () – NO ()

Grupo 

ENERGÍA	SELLOS DE SEGURIDAD	ET-TD-ME29-04	REV. 0
	SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&E	REVISÓ: UNIDAD CET N&E
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&E	FECHA: 2017/02/07
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
			PÁGINA: 4 de 5

ANEXO I. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO

Los criterios de aceptación y el tipo de muestreo para todos los diferentes ensayos serán de acuerdo con lo indicado en la norma NTC-ISO 2859-1.

Se procederá la extracción de la muestra aleatoriamente, de tal manera que se asegure la representatividad del lote de acuerdo a lo indicado en la siguiente tabla:



**Tabla No. 1 – Plan de muestreo para ensayos de recepción
(Nivel de Inspección I, NCA= 4%)**

TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN
2 a 15	2	0
16 a 25	3	0
26 a 90	5	0
91 a 150	8	1
151 a 280	13	1
281 a 500	20	2
501 a 1200	32	3
1201 a 3200	50	5
3201 a 10000	80	7
10001 y mas	125	10

Se considera que un (1) lote cumple con los requisitos dimensionales, mecánicos y eléctricos, cuando al probar todos los elementos de la muestra se encuentra el número de elementos defectuosos permitidos o menos.

En el lote rechazado el fabricante deberá ensayar cada uno de los elementos que lo componen, remitir los resultados de las pruebas a la empresa y solicitar nuevamente la inspección de los mismos.

Los elementos rechazados de los lotes aprobados y las unidades componentes de los lotes definitivamente rechazados no podrán formar parte del suministro en cumplimiento del pedido de la empresa.

ENERGÍA	SELLOS DE SEGURIDAD	ET-TD-ME29-04	REV. 0
	SELLO DE SEGURIDAD PLÁSTICO TIPO PRECINTO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&E	REVISÓ: UNIDAD CET N&E
		APROBÓ: JEFE UNIDAD CET N&E	FECHA: 2017/02/07
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 5 de 5