



# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



## GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN

### ACERO

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>		
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L		
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018		
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN	PÁGINA: 1 de 13

CONTROL DE CAMBIOS								
Fecha			Elaboró y Revisó	Aprobó	Descripción	Entrada en vigencia		
DD	MM	AA				DD	MM	AA
22	09	2015	UNIDAD CET N&E	JEFE UNIDAD CET N&E	ELABORACIÓN	18	01	2016
17	04	2018	UNIDAD CET N&L	JEFE UNIDAD CET N&L	AJUSTE DE ESPECIFICACIÓN	02	05	2018

Grupo 

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 2 de 13

## TABLA DE CONTENIDO

1.	OBJETO.....	5
2.	ALCANCE .....	5
3.	NORMAS DE REFERENCIA.....	5
4.	REQUISITOS TÉCNICOS.....	6
4.1.	Listado de elementos especificados.....	6
4.2.	Características técnicas garantizadas.....	6
ANEXO I. ENSAYOS.....		9
ANEXO II. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO.....		10
ANEXO III. FIGURAS .....		11



<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 3 de 13

## ÍNDICE DE TABLAS

Tabla No. 1 – Normas aplicables.....	5
Tabla No. 2 - Plan de muestreo para pruebas de recepción .....	10
Tabla No. 3 – Rango de calibres para grapas de retención tipo pistola .....	11
Tabla No. 4 – Rango de calibres para grapas de suspensión .....	12

## ÍNDICE DE FIGURAS

Figura No. 1 – Grapa de retención tipo pistola pernos en U.....	11
Figura No. 2 – Grapa de suspensión pernos en U .....	12
Figura No. 3 – Grapa de retención tipo pistola perno en U en disposición cerrada.....	13
Figura No. 4 – Grapa de retención tipo pistola perno en U disposición abierta.....	13



<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 4 de 13

## 1. OBJETO

Especificar las grapas de retención y suspensión en acero para uso en redes de distribución de energía aéreas de media tensión de las empresas del Grupo EPM.

## 2. ALCANCE

Establecer las características técnicas, ensayos y empaque correspondientes a las grapas de retención y suspensión en acero para redes aéreas de media tensión que se usan en el sistema de distribución de energía de Grupo EPM.

## 3. NORMAS DE REFERENCIA

Los materiales y equipos se deben suministrar de conformidad con las normas establecidas en la presente especificación.

De acuerdo con los diseños de los fabricantes pueden emplearse otras normas internacionalmente reconocidas equivalentes o superiores a las aquí señaladas, siempre y cuando se ajusten a lo solicitado en la presente especificación técnica, siendo potestativo de las empresas del Grupo EPM aceptar o rechazar la norma que el oferente pone a su consideración.



Las normas citadas o cualquier otra que llegase a ser aceptada por el Grupo EPM son referidas a su última versión.

En caso de discrepancia entre las normas y esta especificación, prevalecerá lo aquí establecido.

Para efectos de esta especificación aplican las siguientes normas:

**Tabla No. 1 – Normas aplicables**

NORMA	DESCRIPCIÓN
NTC 2973	Electrotecnia, herrajes y accesorios para redes y líneas aéreas de distribución de energía eléctrica. Grapas de retención
NTC 2772	Electrotecnia. Herrajes y accesorios para redes de distribución de energía eléctrica. Grapas de suspensión.
NTC 422	Barras de acero aleado y al carbono, laminadas en caliente y terminadas en frío. Requisitos generales.
NTC 2	Ensayo de tracción para productos de acero.
NTC 2618	Electrotecnia. Herrajes y accesorios para redes y líneas de distribución de energía eléctrica. Tornillos y tuercas de acero galvanizado. Serie Inglesa
NTC 1415	Fundición nodular (dúctil). Clasificación
NTC 2076	Recubrimiento de cinc por inmersión en caliente para elementos en hierro y acero.
NTC 3353	Siderurgia. Definiciones y métodos para los ensayos mecánicos de productos de acero
ASTM A153	Standard specification for cinc coating (hot-dip) on iron and Steel hardware
ASTM A536	Specification for ductile Iron castings
ASTM A788	Standard specification for steel forgings, general requirements
ASTM A668	Standard specification for steel forgings, carbon and alloy, for general industrial use

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
			PÁGINA: 5 de 13

NORMA	DESCRIPCIÓN
ASTM A521	Standard specification for steel, closed-impression die forgings for general industrial use
ASTM F1136	Standard Specification for Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners
ASTM A370	Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products
ASTM A909	Standard specification for steel forgings, microalloy, for general industrial use
EN 13858	Corrosion protection of metal. Non-Electrolytically Applied Zinc Flake Coatings on Iron or Steel Components
ISO 10683	Fasteners -- Non-electrolytically applied zinc flake coatings
IEC 61284	Overhead lines - Requirements and tests for fittings
IEEE C135.61	Standard for the Testing of Overhead Transmission and Distribution Line Hardware



## 4. REQUISITOS TÉCNICOS

### 4.1. Listado de elementos especificados

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN TÉCNICA
214821	GRAPA DE RETENCIÓN ACERO TIPO PISTOLA PARA MENSAJERO 7/16"
217321	GRAPA DE RETENCIÓN ACERO TIPO PISTOLA PARA MENSAJERO 1/4"
217322	GRAPA DE RETENCIÓN ACERO TIPO PISTOLA PARA MENSAJERO 3/8"
CREAR	GRAPA DE SUSPENSIÓN EN ACERO PARA MENSAJERO 7/16"
217328	GRAPA DE SUSPENSIÓN EN ACERO PARA MENSAJERO 1/4"
217329	GRAPA DE SUSPENSIÓN EN ACERO PARA MENSAJERO 3/8"



### 4.2. Características técnicas garantizadas

No	CARACTERÍSTICAS EXIGIDAS POR EL GRUPO EPM	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	No. Folio
<b>1</b>	<b>Requisitos generales</b>		
1.1	Nombre del fabricante	Indicar	
1.2	País de origen	Indicar	
1.3	Referencia del producto	Indicar	
1.4	Cumple con la norma de fabricación NTC 2973, NTC 2772 o su equivalente internacional IEC 61284 o IEEE C135.61	SI ( ) NO ( )	
<b>2</b>	<b>Características generales</b>		
2.1	Las grapas deben estar libres de porosidades, grietas, depósitos de escoria, aristas cortantes, áreas sin revestimiento o cualquier otra imperfección.	SI ( ) NO ( )	
2.2	Los pernos en U deben ser suministrados con un par de tuercas, arandelas planas y arandelas de presión.	SI ( ) NO ( )	
2.3	La distancia mínima de separación entre las tuercas de los pernos debe ser mínimo de 1cm, garantizando su libre sujeción.	SI ( ) NO ( )	
2.4	Los pernos en U deben encajar dentro de sus guías ubicadas dentro del cuerpo de la grapa quedando sus lados completamente cubiertos. Como alternativa, los pernos en U podrán quedar descubiertos dentro de las guías, utilizando para su fijación una tuerca, una arandela de presión y una arandela plana cuya superficie de apoyo sobre el cuerpo de la grapa sea mayor o igual al 75% de la superficie total de la arandela, con el fin garantizar que el perno en U no se abra en el montaje y operación.	SI ( ) NO ( )	

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
			PÁGINA: 6 de 13

No	CARACTERÍSTICAS EXIGIDAS POR EL GRUPO EPM	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	No. Folio
2.5	Los pernos en U deben cumplir con el torque máximo establecido en la norma NTC 2973 o NTC 2772.	SI ( ) NO ( )	
2.6	El prensacable se construirá con la misma aleación de la grapa.	SI ( ) NO ( )	
2.7	El prensacable posee un radio de curvatura adecuado para evitar el daño del conductor en funcionamiento ante vientos y vibración.	SI ( ) NO ( )	
2.8	El prensacable garantiza la sujeción de los pernos en U para evitar pérdidas o caídas de éstos.	SI ( ) NO ( )	
<b>3</b>	<b>Características del material</b>		
3.1	La grapa de acero debe ser fabricada en acero fundido, forjado, fundición nodular o fundición de hierro maleable, de acuerdo a la norma ASTM A536.	Indicar ( )	
3.2	Todos los elementos de acero deberán ser galvanizados en caliente y deberán cumplir la norma NTC 2076 Clase A. Como alternativa se acepta recubrimiento organometálico cumpliendo con la norma ASTM F1136, EN 13858 o ISO 10683.	SI ( ) NO ( )	
3.3	Los pernos en U deben fabricarse en acero designación SAE 1010 hasta 1020 de bajo o medio contenido de carbono, de acuerdo con lo establecido en la norma NTC 2973 o NTC 2772.	SI ( ) NO ( )	
3.5	El pasador de la grapa de retención debe fabricarse con acero designación 1010 a 1020, de acuerdo con lo establecido en la NTC 422.	SI ( ) NO ( )	
3.6	El pin de seguridad del pasador debe ser del tipo auto retención y fabricarse en latón, bronce o acero inoxidable de acuerdo con la norma NTC 4669.	SI ( ) NO ( )	
<b>4</b>	<b>Requisitos geométricos</b>		
4.1	Las grapas de retención y suspensión para líneas aéreas de alta y media tensión podrán ser de la forma que se muestran en el Anexo 3. Las dimensiones son de carácter orientativo, a excepción de la dimensión C la cual debe cumplir con lo establecido en la tabla 3 de la presente especificación.	SI ( ) NO ( )	
<b>5</b>	<b>Características Mecánicas</b>		
5.1	<p><b>La grapa de retención.</b> Debe soportar como mínimo un porcentaje de carga de rotura del conductor de mayor calibre para el rango diseñado, de la siguiente manera:</p> <p><b>Resistencia al deslizamiento</b>= 90% de carga de rotura del conductor</p> <p><b>Resistencia a la rotura</b>= 100% de carga de rotura del conductor</p> <p><b>La resistencia a la rotura del ojo de montaje</b> = 75% de carga de rotura del conductor.</p>	SI ( ) NO ( ) NA ( )	
5.2	<p><b>La grapa de suspensión.</b> Debe soportar como mínimo un porcentaje de carga de rotura del conductor de mayor calibre para el rango diseñado, de la siguiente manera:</p> <p><b>Resistencia al deslizamiento</b> = 25% de carga de rotura del conductor</p> <p><b>Resistencia a la rotura</b> = 80% de carga de rotura del conductor</p>	SI ( ) NO ( ) NA ( )	
5.3	Los pernos en U y sus tuercas deben cumplir con los requisitos mecánicos establecidos en la NTC 2618.	SI ( ) NO ( )	
<b>ENERGÍA</b>		<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	
<b>ET-TD-ME03-16</b>		<b>REV. 2</b>	
	<b>GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO</b>	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		 ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
		PÁGINA: 7 de 13	

No	CARACTERÍSTICAS EXIGIDAS POR EL GRUPO EPM	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	No. Folio
<b>6</b>	<b>Rotulado</b>		
6.1	La marcación deberá ser en alto o bajo relieve, legible e imborrable y deberá indicar: <ul style="list-style-type: none"> <li>• La identificación del fabricante</li> <li>• La fecha de fabricación de cada lote</li> <li>• Los rangos de los calibres del conductor.</li> <li>• El valor de la carga de rotura del cuerpo.</li> <li>• Nombre de Grupo EPM.</li> </ul>	SI ( ) NO ( )	
<b>7</b>	<b>Empaque</b>		
7.1	Las grapas se empacarán forma individual en bolsa plástica de polietileno transparente y sellado de manera que garantice su protección contra el clima, su almacenamiento y transporte. Se empacarán de en cajas de cartón o costal de tal manera que se garantice su fácil manipulación. El empaque no deberá superar los 25kg.	SI ( ) NO ( )	
7.2	La marcación del empaque contiene la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"> <li>• País de origen.</li> <li>• Nombre y razón social del proveedor.</li> <li>• Número de contrato o pedido.</li> <li>• Especificación del contenido con su referencia.</li> <li>• Peso unitario, peso total bruto y neto.</li> <li>• Nombre de "GRUPO EPM"</li> <li>• Cantidad de elementos.</li> <li>• Fecha de entrega.</li> </ul>	SI ( ) NO ( )	
<b>8</b>	<b>Documentos técnicos solicitados con la oferta</b>		
8.1	Certificado de Conformidad del producto bajo RETIE.	SI ( ) NO ( )	
8.2	Certificado de Conformidad del producto bajo Norma Técnica	SI ( ) NO ( )	
8.3	Catálogo o ficha técnica de los productos ofrecidos. Nota: Ante cualquier diferencia entre lo especificado y lo presentado en el catálogo, primará lo especificado en este documento y aceptado en la tabla de características técnicas garantizadas	SI ( ) NO ( )	
<b>9</b>	<b>Ensayos</b>		
9.1	Cumple con los ensayos establecidos en la norma técnica. Ver anexo I de la presente especificación.	SI ( ) NO ( )	

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	<b>GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO</b>	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS			ESCALA: N/A
		UNIDAD DE MEDIDA: UN	PÁGINA: 8 de 13



## ANEXO I. ENSAYOS

La conformidad de producto se verificará mediante protocolos de pruebas tipo, certificados de producto con norma y RETIE, si aplica, y pruebas de rutina e inspección en laboratorios. Los protocolos de los ensayos tipo serán solicitados en caso de ser necesario.

El interventor, administrador o gestor técnico del contrato solicitará al fabricante todos los ensayos que considere necesarios para validar el cumplimiento de las especificaciones técnicas, de acuerdo a las normas fabricación y ensayo.

Las pruebas destinadas a garantizar la conformidad del producto con la norma técnica, serán efectuadas en laboratorios propios del fabricante o de terceros, seleccionados de común acuerdo entre las partes.

Todos los instrumentos, equipos o sistemas de medición deben ser calibrados de tal manera que se garantice la trazabilidad a patrones nacionales o internacionales, respaldándose en certificados o informes de calibración que incluya la fecha, incertidumbre de medida y las condiciones bajo las cuales se obtuvieron los resultados.

Todos los ensayos de recepción se harán antes de la entrega, en el lugar de fabricación o en laboratorio acordado. El costo de los ensayos será a cargo del fabricante.



<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
			PÁGINA: 9 de 13

## ANEXO II. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO

Los criterios de aceptación y el tipo de muestreo para todos los diferentes ensayos serán de acuerdo con lo indicado en la norma NTC-ISO 2859-1, y será potestad del interventor o administrador técnico aplicar el plan de muestreo señalado en este numeral.

Se procederá a la extracción de la muestra aleatoriamente, de tal manera que se asegure la representatividad del lote de acuerdo a lo indicado en la siguiente tabla:

**Tabla No. 2 - Plan de muestreo para pruebas de recepción  
(Nivel de Inspección I, NCA= 4%)**



TAMAÑO DEL LOTE	TAMAÑO DE LA MUESTRA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN
2 a 15	2	0
16 a 25	3	0
26 a 90	5	0
91 a 150	8	1
151 a 280	13	1
281 a 500	20	2
501 a 1200	32	3
1201 a 3200	50	5
3201 a 10000	80	7
10001 y mas	125	10

Se considera que un (1) lote cumple con los requisitos dimensionales, mecánicos y eléctricos, cuando al probar todos los elementos de la muestra se encuentra el número de elementos defectuosos permitidos o menos.

En el lote rechazado el fabricante deberá ensayar cada uno de los elementos que lo componen, remitir los resultados de las pruebas a la empresa y solicitar nuevamente la inspección de los mismos.

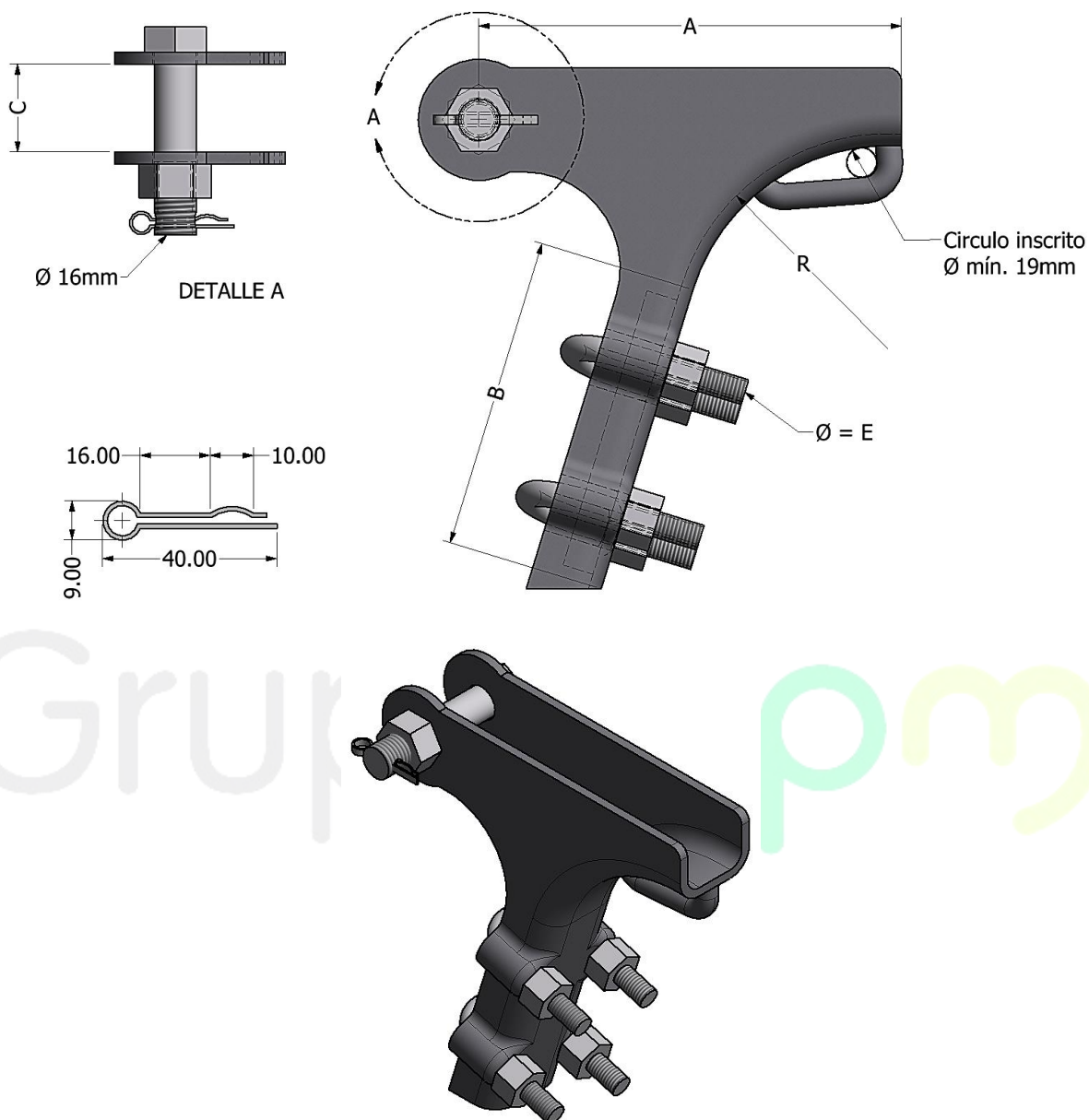
Los elementos rechazados de los lotes aprobados y las unidades componentes de los lotes definitivamente rechazados no podrán formar parte del suministro en cumplimiento del pedido de la empresa.

En caso de ser requerido y de común acuerdo entre las partes, por razones de orden económico, por la naturaleza de los ensayos o por las exigencias del proceso, podrán realizarse cambios sobre el plan de muestreo establecido.

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	ET-TD-ME03-16	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN PÁGINA: 10 de 13

## ANEXO III. FIGURAS

### Figura No. 1 – Grapa de retención tipo pistola pernos en U



### Tabla No. 3 – Rango de calibres para grapas de retención tipo pistola

Diámetro conductor	Dimensión mínima (mm)	TENSIÓN MÍNIMA DE ROTURA [kgf]
	C	
1/4"	18	2,154
3/8"		4,899
7/16"		6,577

<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	ET-TD-ME03-16	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN  PÁGINA: 11 de 13

Figura No. 2 – Grapa de suspensión pernos en U

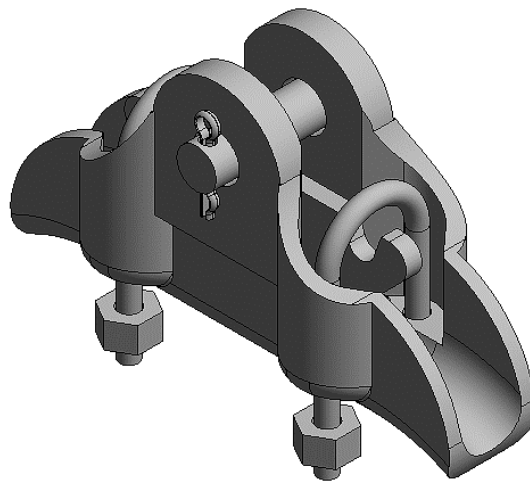
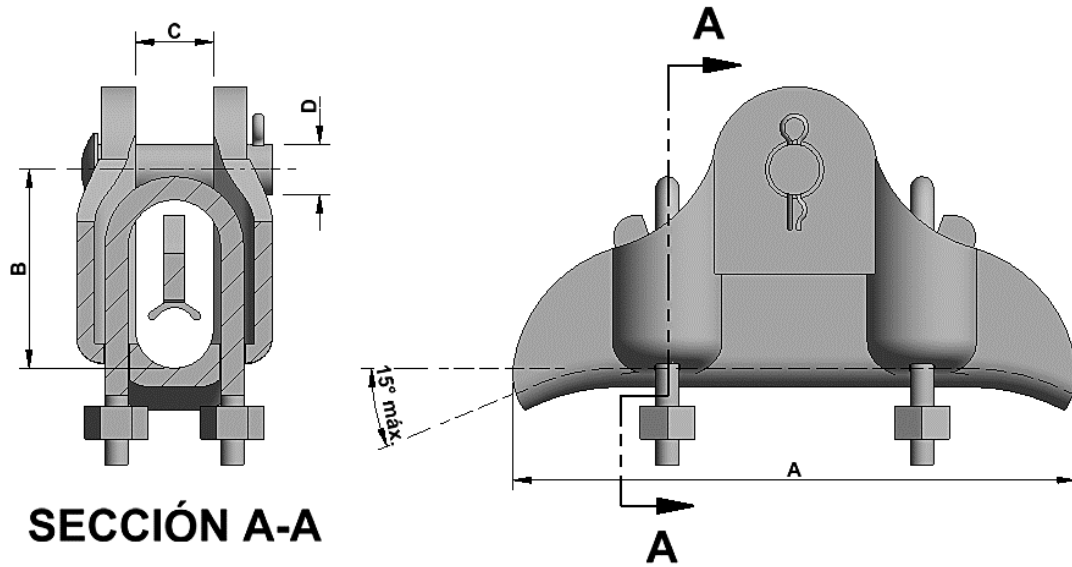
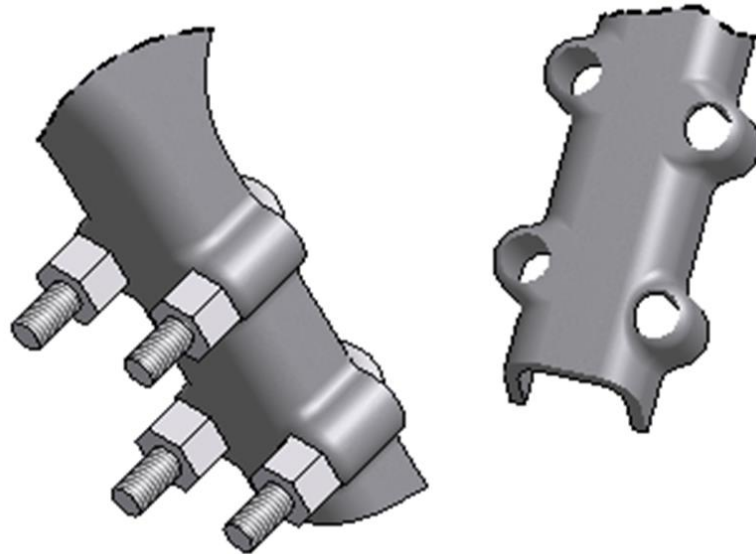


Tabla No. 4 – Rango de calibres para grapas de suspensión

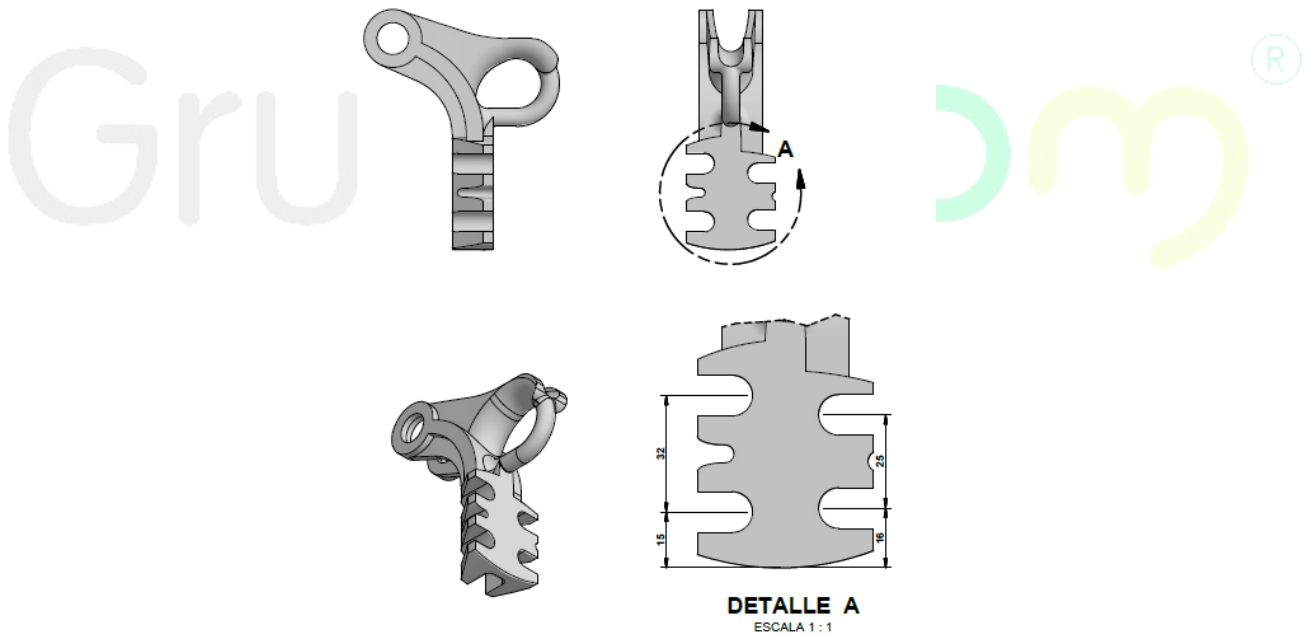
Díámetro del conductor	Dimensión mínima (mm)	Díámetro del pasador (mm)
1/4" a 7/16"	C 19	D 15,9

ENERGÍA	MATERIALES ELÉCTRICOS	ET-TD-ME03-16	REV. <b>2</b>
Grupo <b>epm</b> <sup>®</sup>	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
			PÁGINA: 12 de 13

**Figura No. 3 – Grapa de retención tipo pistola perno en U en disposición cerrada**



**Figura No. 4 – Grapa de retención tipo pistola perno en U disposición abierta**



<b>ENERGÍA</b>	<b>MATERIALES ELÉCTRICOS</b>	<b>ET-TD-ME03-16</b>	REV. <b>2</b>
	GRAPA DE RETENCIÓN Y SUSPENSIÓN EN ACERO	ELABORÓ: UNIDAD CET N&L	REVISÓ: UNIDAD CET N&L
		APROBÓ: UNIDAD CET N&L	FECHA: 01/01/2018
CENTROS DE EXCELENCIA TÉCNICA UNIDAD NORMALIZACIÓN Y LABORATORIOS		ESCALA: N/A	UNIDAD DE MEDIDA: UN
		PÁGINA: 13 de 13	